

# MEGA Glasgewebe VG/ vorgrundiert

## Profi-Qualität



### Produktbeschreibung:

MEGA Glasgewebe VG ist ein modernes, dekoratives und strapazierfähiges Gewebe für den Innenbereich. Es ist nach Ökotex-Standard 100 Produktklasse 1 zertifiziert und mit dem Signet „Textiles Vertrauen“ ausgezeichnet.

### Anwendung:

Mit dem MEGA Glasgewebe VG können Wandoberflächen schnell und rationell gestaltet werden. Einsetzbar in allen Wohn- und Arbeitsbereichen. Besonders geeignet für beanspruchte Bereiche z.B. Eingangsbereiche, Flure, Treppenhäuser, Sanitärbereiche, Aufenthaltsräume usw. Vorgrundierte Glasgewebe (VG) sind weiß vorbeschichtet und benötigen bei der Verwendung von matten weißen oder hellen Anstrichen in der Regel nur eine Schlußbeschichtung.

### Eigenschaften:

- pigmentierte Vorbeschichtung
- schnell und rationell zu verarbeiten
- CE-Kennzeichnung EN 15102
- Brandklasse B-s1-d0 nach EN 15102
- verschiebfest
- hoch nassbeständig und verarbeitungssicher

- verrottungsfest, dimensionsstabil
- rissüberbrückend

### Farbton:

weißlich

### Untergrund:

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig, gleichmäßig saugend, glatt und frei von trennenden Substanzen sein. Die Richtlinie der VOB Teil C, DIN 18363 sowie die BFS-Merkblätter Nr. 7 und Nr. 16 sind zu beachten.

### Verarbeitung:

Die Glasgewebebahnen in benötigter Länge plus Zugabe von ca. 5-10 cm zuschneiden. Beim Zuschneiden grundsätzlich prüfen, ob das Gewebe fehlerfrei ist. Beanstandungen nach erfolgter Ver-

### Strukturen und Packungsgrößen:

Artikel-Nr.	Dessin	Struktur	Rollenmaß	Flächengewicht
3068261	GG 2135 VG / Heide	grob/Doppelkette	1,00 x 50,00 m	ca. 160 g/m <sup>2</sup>
3068262	GG 2140 VG / Magdeburg	superfein	1,00 x 50,00 m	ca. 130 g/m <sup>2</sup>
3068263	GG 2145 VG / Nürnberg	mittel	1,00 x 50,00 m	ca. 175 g/m <sup>2</sup>
3068264	GG 2150 VG / Lörrach	mittel-grob	1,00 x 50,00 m	ca. 145 g/m <sup>2</sup>
3068265	GG 2155 VG / Regensburg	mittel	1,00 x 50,00 m	ca. 130 g/m <sup>2</sup>

# MEGA Glasgewebe VG/ vorgrundiert

## Profi-Qualität

klebung können nicht anerkannt werden.

### **Klebstoffauftrag mit der Rolle:**

Je nach Erfordernis MEGA 802 Megatex Gewebekleber oder MEGA 804 Megatex Vlies- und Gewebekleber (leichte - mittlere Gewebe) mit einer geeigneten 18 mm Florwalze gleichmäßig und in ausreichender Menge auf die Fläche auftragen und je nach örtlichen Temperaturverhältnissen 2 - 3 Bahnen vorlegen.

### **Hinweis:**

Anhäufungen von Kleber unter dem Gewebe können das abschließende Oberflächenbild negativ beeinflussen.

Zur Vermeidung von Strukturunterschieden niemals gestürzt oder seitenverkehrt verkleben.

### **Klebstoffauftrag mit dem Airlessgerät:**

Der MEGA 804 Megatex Vlies- und Gewebekleber (leichte - mittlere Gewebe) kann direkt mit dem Airlessgerät auf die Fläche aufgebracht werden. Es ist auf eine gleichmäßige Verteilung zu achten, so dass nicht zu viel Kleber auf den Untergrund aufgebracht wird.

### **Klebstoffauftrag mit dem Tapeziergerät:**

Der MEGA 804 Megatex Vlies- und Gewebekleber (leichte - mittlere Gewebe) ist hervorragend für Tapeziergeräte geeignet. Bei Verwendung des MEGA 802 Megatex Gewebekleber ist eine Verdünnung von 10 - 15 % mit Wasser notwendig.

Das zugeschnittene MEGA Glasgewebe in den nassen Kleber auf Stoß einlegen und blasen und faltenfrei andrücken. Die Bahnen müssen im Nahtbereich dicht gestoßen sein. Dies darf aber nicht zu einer Aufwölbung im Nahtbereich und somit zu einem schlechten Nahtbild führen.

Überlängen an Decken, Fenstern, Türen usw. direkt nach dem Andrücken mit einer Schere oder mit einem scharfen Cutter abtrennen. Zur Vermeidung von Strukturunterschieden niemals gestürzt oder seitenverkehrt verkleben.

An lotrechten Außenecken ist das Gewebe mind. 10 cm um die Ecke herumzuführen, um einen einwandfreien Anschluss an die folgende Gewebebahn zu gewährleisten. Bei nicht lotrechten Außenecken ist das Gewebe an der Ecke zu trennen.

### **Tipp:**

Wir empfehlen zur sauberen Ausbildung von Innen- und Außenecken die Tapeteneckleiste TEL20 bzw. den Tapeteninnenwinkel TIW20.

## Technische Daten

### **Trocknung:**

Überarbeitung nach ca. 12 Stunden. Für gleichmäßige, gute Trocknungsbedingungen sorgen. Durchzug und Zugluft sind zu vermeiden. Niedrige Objekttemperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknungszeiten.

### **Beschichtungsaufbau:**

Je nach gefordertem Beanspruchungs- und Glanzgrad stehen speziell entwickelte hochwertige Beschichtungen aus dem MEGA Innendispersionsfarben-Sortiment zur Verfügung. Für die Herstellung von ansatzfreien Beschichtungsergebnissen empfehlen wir bei kritischen Untergründen und ungünstigen Lichtverhältnissen als Grundbeschichtung MEGA 253 Egalisationsgrund einzusetzen. Anschließend erfolgt eine Schlussbeschichtung, die sorgfältig und gleichmäßig abgerollt wird. Die Beschichtung ist konsequent „nass-in-nass“ auszuführen.

# MEGA Glasgewebe VG/ vorgrundiert

## Profi-Qualität

Optimale Beschichtungsergebnisse je nach geforderter Beanspruchung erzielen Sie mit einer:

- Zwischenbeschichtung mit MEGA 253 Megatex Egalisationsgrund
- Deckbeschichtung mit MEGA 301 Megatex Finish 8 seidematt
- Deckbeschichtung mit MEGA 302 Megatex Finish 20 seidenglänzend
- Deckbeschichtung mit MEGA 319 Premium matt plus
- Deckbeschichtung mit MEGA 320 Premium matt

Technische Details entnehmen Sie bitte unseren jeweils gültigen Technischen Merkblättern.

### Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

### Allgemeine Hinweise

#### Lagerung:

Unbegrenzt.  
Rollen stehend, kühl und trocken lagern.

#### Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter +10° C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

#### Deklaration der Inhaltsstoffe:

Glasgewebe aus rein mineralischen Glasfasergarnen, Durchmesser > 7 µm, hergestellt.

#### Entsorgungshinweise:

MEGA Glasgewebe und Vliese können als Baustellenabfall entsorgt werden.

### Hinweise:

Die vorstehenden Angaben können nur allgemeine Empfehlungen sein. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und Untergrundbeschaffenheiten schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir Eigenversuche.

Bitte beachten sie die jeweiligen bundeslandspezifischen Baurichtlinien.



<b>CE</b>
<b>MEGA eG</b> Fangdieckstraße 45 22547 Hamburg www.mega.de
15
EN 15102: T4
EN 15102: 2007 + A1: 2011
Ref.Nr.: 1505-01



Unter Vorbehalt von technischen Änderungen.

3/3

MEGA eG, Fangdieckstraße 45, 22547 Hamburg, Telefon: 040 54004-0, Telefax: 040 54004-9, www.mega.de