

MEGA Glasgewebe WA/ wasseraktivierbar

Profi-Qualität



Produktbeschreibung:

MEGA Glasgewebe WA ist ein modernes, dekoratives und strapazierfähiges Gewebe für den Innenbereich. Die Optiken reichen von fein textil bis grob. Es ist nach Oeko-Tex Klasse 1 zertifiziert und mit dem Signet „Textiles Vertrauen“ ausgezeichnet.

Anwendung:

Mit dem MEGA Glasgewebe WA können Wandoberflächen schnell und rationell gestaltet werden. Einsetzbar in allen Wohn- und Arbeitsbereichen. Besonders geeignet für beanspruchte Bereiche z.B. Eingangsbereiche, Flure, Treppenhäuser, Sanitärbereiche, Aufenthaltsräume usw. Wasseraktivierbare Glasgewebe (WA) verfügen über eine rückseitig aufgebrachte, wasseraktivierbare Klebebeschichtung und sind weiß vorbeschichtet. Sie benötigen bei der Verwendung von matten weißen oder hellen Anstrichen in der Regel nur eine Schlußbeschichtung.

Eigenschaften:

- wasseraktivierbarer Kleber rückseitig aufgebracht
- pigmentierte Vorbeschichtung

- schnell und rationell zu verarbeiten
- CE-Kennzeichnung nach EN 15102
- Brandklasse B-s1-d0 nach EN 1501-1:2010
- hoch nassbeständig und verarbeitungssicher
- verrottungsfest, dimensionsstabil
- rissarmierend

Farbton:

weißlich

Untergrund:

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig, gleichmäßig saugend, glatt und frei von trennenden Substanzen sein. Die Richtlinie der VOB Teil C, DIN 18363 sowie die BFS-Merkblätter Nr. 7 und Nr. 16 sind zu beachten.

Strukturen und Packungsgrößen:

Artikel-Nr.	Dessin	Struktur	Rollenmaß	Flächengewicht
3068271	GG 3135 WA	grob/Doppelkette	1,00 x 25,00 m	ca. 250 g/m ²
3068275	GG 3140 WA	superfein	1,00 x 50,00 m	ca. 170 g/m ²
3068274	GG 3145 WA	mittel	1,00 x 25,00 m	ca. 210 g/m ²
3068272	GG 3150 WA	mittel-grob	1,00 x 50,00 m	ca. 185 g/m ²
3068273	GG 3155 WA	mittel	1,00 x 50,00 m	ca. 165 g/m ²

MEGA Glasgewebe WA/ wasseraktivierbar

Profi-Qualität

Verarbeitung:**Wichtig bei allen Produkten**

An zusammenhängenden Flächen nur gleiche Produktseriennummern verwenden (siehe Aufdruck Außenseite Karton). Wand-/Deckenlänge unter Zugabe von 5 – 10 cm = Bahnlänge. Überstände sauber abschneiden. Beim Zuschneiden grundsätzlich prüfen, ob das Gewebe fehlerfrei ist. Beanstandungen nach erfolgter Verklebung können nicht anerkannt werden.

Das MEGA Glasgewebe WA durch das AQUA-Gerät ziehen und in Schlaufen zusammenlegen. Der rückseitig aufgebraachte Kleber aktiviert sich innerhalb von ca. 1 Minute, bei Deckenverklebung sind ca. 2 – 3 Minuten Aktivierungszeit nötig. Die Trockenzeit beträgt bei normaler Raumtemperatur (18 °C) 7 – 12 Stunden. Das MEGA Glasgewebe WA ist nach der Aktivierung des Klebers bis zu 30 Minuten verarbeitbar. Bei Verklebung unter extremen klimatischen Bedingungen (hohe Luftfeuchte, hohe Temperaturen) kann sich die Dauer unter Umständen deutlich verändern. Korrekturen an den verklebten Bahnen sind bis zu 20 Minuten nach Anbringen auf der Fläche möglich. Diese Zeitspanne ist jedoch stark abhängig vom Untergrund und der Umgebungstemperatur.

Material max. 5 Minuten im Wasserbad verweilen lassen. Durch das Verweilen im Wasserbad quillt der Kleber an und verflüssigt sich. Bei einer längeren Verweildauer kann die optimale Klebermenge und -konsistenz auf dem Gewebe nicht mehr garantiert werden.

Hinweis:

Zur Vermeidung von Strukturunterschieden das Produkt niemals gestürzt oder seitenverkehrt verkleben. Zur Orientierung dient die Rückseiten-

markierung. Der Abstand zwischen zwei Markierungen im verklebten Zustand sollte immer 1 m betragen.

Die Bahnen auf Stoß verkleben, im Nahtbereich auf eine gute Kontaktierung achten. Eine Verarbeitung im Doppelnahtschnittverfahren ist möglich. Überlappungen im Nahtbereich müssen vermieden werden. Auf der Sichtseite befindlichen Kleber sofort mit einem feuchten Schwamm entfernen.

Beim Verkleben das Gewebe intensiv und von oben nach unten mit der Tapezierspachtel blasenfrei andrücken (Verarbeitung analog zu herkömmlichen Tapeten bzw. Vinyltapeten).

Überstände vorsichtig in die Ecken drücken und entlang einer Tapezierspachtel oder eines Beschneidelineals mit einem Cuttermesser mit scharfer Klinge abschneiden. An Außen- und Innenecken schneiden. Auf Grund der Spezialbeschichtung des Gewebes ist die Rücksprungelastizität sehr ausgeprägt. Deshalb ist ein Umkleben von Außen- und Innenecken auf Grund möglicher Ausbildung von kontaktlosen Bereichen (Blasenbildung) zu vermeiden.

Tipp:

Wir empfehlen zur sauberen Ausbildung von Innen- und Außenecken die Tapeteneckleiste TEL20 bzw. den Tapeteninnenwinkel TIW20.

Technische Daten**Trocknung:**

Überarbeitung nach ca. 12 Stunden. Für gleichmäßige, gute Trocknungsbedingungen sorgen. Durchzug und Zugluft sind zu vermeiden. Niedri-

MEGA Glasgewebe WA/ wasseraktivierbar

Profi-Qualität

ge Objekttemperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern die Trocknungszeiten.

Beschichtungsaufbau:

Je nach gefordertem Beanspruchungs- und Glanzgrad stehen speziell entwickelte hochwertige Beschichtungen aus dem MEGA Innendispersionsfarben-Sortiment zur Verfügung. Für die Herstellung von ansatzfreien Beschichtungsergebnissen empfehlen wir bei kritischen Untergründen und ungünstigen Lichtverhältnissen als Grundbeschichtung MEGA 253 Egalisationsgrund einzusetzen. Anschließend erfolgt eine Schlussbeschichtung, die sorgfältig und gleichmäßig abgerollt wird. Die Beschichtung ist konsequent „nass-in-nass“ auszuführen.

Optimale Beschichtungsergebnisse je nach geforderter Beanspruchung erzielen Sie mit einer:

- Grundbeschichtung mit MEGA 253 Megatex Egalisationsgrund
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 301 Megatex Finish 8 seidenmatt
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 302 Megatex Finish 20 seidenglänzend
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 319 Premium matt plus
- Zwischen- und Deckbeschichtung mit MEGA 320 Premium matt

Technische Details entnehmen Sie bitte unseren jeweils gültigen Technischen Merkblättern.

Reinigung der Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Allgemeine Hinweise

Lagerung:

Unbegrenzt.
Rollen stehend, kühl und trocken lagern.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter +10° C Luft- und Objekttemperatur verarbeiten.

Deklaration der Inhaltsstoffe:

Glasgewebe aus rein mineralischen Glasfasergarnen, Durchmesser > 7 µm, hergestellt.

Entsorgungshinweise:

MEGA Glasgewebe und Vliese können als Baustellenabfall entsorgt werden.

Hinweise:

Die vorstehenden Angaben können nur allgemeine Empfehlungen sein. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und Untergrundbeschaffenheiten schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfall empfehlen wir Eigenversuche.

Bitte beachten sie die jeweiligen bundeslandspezifischen Baurichtlinien.

Unter Vorbehalt von technischen Änderungen.

3/4

MEGA eG, Fangdieckstraße 45, 22547 Hamburg, Telefon: 040 54004-0, Telefax: 040 54004-9, www.mega.de

MEGA Glasgewebe WA/ wasseraktivierbar

Profi-Qualität



CE
MEGA eG Fangdieckstraße 45 22547 Hamburg www.mega.de
15
EN 15102: T4
EN 15102: 2007 + A1: 2011
Ref.Nr.: 1505-01

