

SICHERHEITSDATENBLATT**1. Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung****Bezeichnung des Stoffes/der Zubereitung**

Universal-Schleifteller zum Einsatz mit unterschiedlichen Druckluft- oder Elektro-Schleifmaschinen. Schleifmittelhalterung.

8295486111 Uni Schleifteller 150 mm 57H 5/16" + M8 Medium.

8295494111 Uni Schleifteller 150 mm 61H 5/16" + M8 Medium.

Firmenbezeichnung:

Hersteller/Lieferant: KWH Mirka Ltd.

Adresse: Pensalavägen 210
FIN-66850 Jeppo, Finnland

Telefon: +358 20 7602111 Fax: +358 20 7602290

E-Mail: sales@mirka.com

Notfallauskunft:

+358 20 7602111

Geschäftszeiten: Montag-Freitag, 08.00 Uhr bis 16.00 Uhr (UTC/GMT +2:00/+3:00)

2. Aussehen:

Hakenfläche.

Schaumstoff.

Kunststoffplatte, die an den Schleifmaschinen befestigt wird.

Kunststoffadapter an der Kunststoffplatte, die mit anderen Schleifmaschinen verwendet wird.

Unterschiedliche Schrauben für unterschiedliche Halterungen.

3. Größe

Unterschiedlich, siehe Spezifikationen.

4. Zusammensetzung

Haftfläche Polyamid (alle Größen)

Schaumstofftyp (schwarz) EPDM+ER+SBR.

Innenseite Kunststoffplatte: Nylon 6–50 %, Glasfaser 50 %.

Kunststoffhalterung: Nylon 6–70 %, Glasfaser 30 %.

Kunststoffadapter: Nylon 6–70 %, Glasfaser 30 % + Eiseneinsatz.

Stahlschrauben (M8 zink, 5/16" poliert).



5. Mögliche Gefahren

Die Produkte sind als nicht gefährlich eingestuft.

6. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Nach Einatmen - Bei normaler Anwendung keine Gefahr.

Nach Hautkontakt - Bei normaler Anwendung keine Gefahr.

Nach Augenkontakt - Bei normaler Anwendung keine Gefahr.

Nach Verschlucken - Bei normaler Anwendung keine Gefahr.

7. Sicherheitsinformation

Beim Arbeiten mit Schleifmitteln müssen eine Feinstaubmaske und eine Schutzbrille getragen werden.

8. Handhabung und Lagerung

Auf flachem Untergrund mit der Oberseite des Aufnahmetellers nach unten lagern. Sonnen- und Wärmeeinstrahlung minimieren. Jede Form von Zündquellen vermeiden. 20°C empfohlen.

9. Stabilität

Die Materialien sind inert und unlöslich in Wasser.

10. Hinweise zur Entsorgung

Entsorgung auf Deponie empfohlen. Es sind keine behördlichen Vorschriften zu beachten.

11. Multipad Halterung für 5/16" Schleifmaschinen „mittlere Härte“ mit Schutzauflage

Nenn Durchmesser mm	Tatsächlicher Durchmesser mm	Gewicht g	Nenn dicke mm	PE-Dichte kg/m ³	Gewindegröße	Härte Shore C	MAX U/min
150	147 +/- 1 mm	130/135 g	10 +/- 0,5 mm	120-150	5/16"	30-50	12 000



12. Multipad Halterung für M8 Schleifmaschinen „mittlere Härte“ mit Schutzauflage

Nenndurchmesser mm	Tatsächlicher Durchmesser mm	Gewicht g	Nenn dicke mm	PU-Dichte kg/m ³	Gewinde max.	Härte Shore	MAX U/min
150	147 +/- 1 mm	145/150 g	10 +/- 0,4 mm	120-150	M8	30-50	12 000

