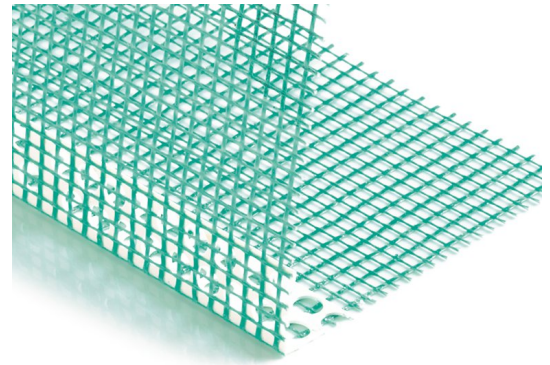


Eckwinkel-Kunststoffecke

Außeneckwinkel aus beschichtetem Glasgewebe mit verstärkendem Eckwinkel aus PVC zur rationellen Herstellung rechtwinkliger Außenecken.



Produktbeschreibung

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Glasgewebewinkel mit Kunststoffinnenwinkel • Verrottungsbeständig • Alkalibeständig • Schlagfest • Absoluter Schutz für jede Ecke • Kanten können optimal vorgearbeitet werden • Gewebe identisch mit der Gittermatte, kein systemfremdes Material • Mit allen Armierungsmassen aus den ALLFATHERM-Dämmsystemen verarbeitbar
Anwendungsbereich	Außen und innen
Einsatzbereich	In den ALLFATHERM-Dämmsystemen Für die Rissanierung (Schwerarmierung) von Fassadenflächen

Werkstoffbeschreibung

Materialbasis	Kunststoff und Glasgewebe
Format	Typ A: 10 x 15 cm Typ B: 10 x 23 cm
Flächengewicht	ca. 160 g/m ²
Maschenweite	4 x 4 mm
Appreturaufgabe	20 - 30 %, organisch
Reißfestigkeit	1,75 N/5 cm in Kett- und Schussrichtung
Reißfestigkeitsverlust nach Alkalilagerung	< 50 % (28 d NaOH 5 %ig bzw. 24 h alkalische Lösung pH 12,5/ 60° C)
Verbrauch	1 m/m
Farbton	Profilkörper: Weiß Gewebe: Grün
Lagerhaltung	Eben und trocken lagern

Untergründe

Eckwinkel-Kunststoffecke

Untergrundvorbereitung

Die Ausbildung der Armierung erfolgt nach Aushärtung der Dämmplattenverklebung (frühestens nach 3 Tagen bei + 20 °C, 65 % relative Luftfeuchte) auf sauberen, trockenen, versatzfreien und planebenen Dämmplattenflächen sowie auf lot- und fluchtrecht ausgebildeten Eckbereichen. Bei der Sanierung gerissener Putzfassaden muss der Untergrund sauber, fest, trocken, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten und Trennmitteln sein. Grob vorstehende Mörtel- oder Betonteile abschlagen, größere Untergrundunebenheiten mit geeignetem Mörtel ausgleichen. Vorhandenen Putz auf Festigkeit und Hohlstellen, vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Putze und Beschichtungen restlos entfernen. Untergründe, falls erforderlich, grundieren.

Verarbeitung

Verarbeitung

Die Armierungsmasse gleichmäßig aufziehen und den Eckwinkel in das feuchte Material einlegen. Falls erforderlich, für die Überlappung der Stöße 10 cm von dem Kunststoffinnenwinkel abschneiden. Für die Ausbildung von Fensterlaibungen wird ein Schenkel entsprechend der Laibungstiefe zugeschnitten. Bei der Ausführung der Flächenarmierung das Flächengewebe nicht um die Kante herumlegen. Der Eckwinkel muss in der Mitte der Materialbeschichtung liegen. Generell 10 cm Gewebeüberlappung (auch in Innenecken) beachten.

Verarbeitungshinweise

Folgende Richtlinien sind bei der Verarbeitung zu beachten: Die Technischen Merkblätter jedes einzelnen Produkts, die jeweils gültigen bauaufsichtlichen Zulassungen, die aktuelle Broschüre "Verarbeitung von ALLFATHERM-Dämmsystemen", die DIN 55699, das BFS Merkblatt 21 und die darin in Bezug genommenen Regelwerke, die technische Systeminformation: "Kompendium WDVS und Brandschutz" vom Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme.

Hinweise

Entsorgung

Materialreste können als Baustellenabfall entsorgt werden.

Gebindegrößen

Inhalt		EAN-Code	Artikel-Nr.
50 Stück	2,5 m - Typ A 10 x 15 cm	4002822001384	714835

Systemzugehörige und -ergänzende Produkte

Gittermatte

Mit diesem Merkblatt können nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden. Deshalb ist daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet, den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Produkteignung daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall bitte den anwendungstechnischen Beratungsdienst der ALLIGATOR FARBWERKE kontaktieren.