

Kombiteller VT Carbon

Zusätzlicher Dübelteller für den Dämmdübel STR Carbon zur vertieften Montage in Mineralwolleämmplatten Typ WAP-zg.



Produktbeschreibung

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Ermöglicht die vertiefte Montage nach STR-Prinzip für Mineralwolleämmplatten mit geringer Querkzugfestigkeit • Für homogene und glatte Oberflächen bei Dämmsystemen mit Mineralwolleämmung • Geringe Wärmebrückenwirkung (Chi-Wert 0,001 W/K) • Reduzierung von Dübelabzeichnungen • Kein zusätzliches Setzwerkzeug erforderlich • Tellerdurchmesser: 110 mm
Anwendungsbereich	Außen und innen
Einsatzbereich	In den ALLFAtherm-Dämmsystemen Zur vertieften Montage in alle Mineralwolleämmplatten Typ WAP-zg (WLG 035 und 036)

Werkstoffbeschreibung

Verbrauch	6 - 8 St./m ²
Hinweis zum Verbrauch	Der Verbrauch ist abhängig von der Windlastnorm DIN EN 1991-1-4 zzgl. Nationalem Anhang unter Berücksichtigung von Windzone, Gebäudehöhe, Geländekategorie und Dämmstoff. Für die Windzonen 1 bis 3 können die Verbrauchstabellen in der ALLFAtherm-Verarbeitungsbroschüre genutzt werden. Bei Anwendung in der Windzone 4 muss der Verbrauch ingenieurmäßig berechnet werden.
Farbton	Schwarz
Lagerhaltung	Trocken lagern

Untergründe

Geeignete Untergründe	Nutzungskategorien nach ETA: A = Beton B = Vollsteine C = Lochsteine D = Haufwerksporiger Leichtbeton E = Porenbeton
------------------------------	--

Verarbeitung

Verarbeitung	Nach entsprechender Abtrocknung der geklebten Dämmplatten mit einem geeigneten Bohrhämmer unter Verwendung eines 8 mm Hartmetallbohrers, ein Loch rechtwinklig zur Oberfläche des Verankerungsgrundes in den Wandbildner bohren. Die Bohrlochtiefe muss die vorgeschriebene Verankerungstiefe im tragenden Wandbildner (ohne Berücksichtigung von Altputzschichten) um 10 mm überschreiten. Das Bohrloch säubern. Danach den Dämmdübel STR Carbon in den Kombiteller VT Carbon einrasten und mit einem elektrischen Schrauber (mind. 600 Watt, max. 400 U/min. ohne Rutschkupplung, Torx T 30) einschrauben. Anschließend wird die Vertiefung mit der Dämmdübel STR Rondelle Mineralwolle verschlossen. Bei gelochten Untergründen nicht mit Schlag bohren. Der feste Sitz der Dübel im Untergrund ist stets zu kontrollieren. Weitere Informationen in der jeweiligen Dübelzulassung. Lieferbare Längen sind dem aktuellen Lieferprogramm zu entnehmen oder auf Anfrage erhältlich.
---------------------	--

Kombiteller VT Carbon

Verarbeitungshinweise

Folgende Richtlinien sind bei der Verarbeitung zu beachten: Die Technischen Merkblätter jedes einzelnen Produkts, die jeweils gültigen bauaufsichtlichen Zulassungen, die aktuelle Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsystemen", die DIN 55699, das BFS Merkblatt 21 und die darin in Bezug genommenen Regelwerke, die technische Systeminformation: "Kompendium WDVS und Brandschutz" vom Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme.

Hinweise

Entsorgung

Materialreste können als Baustellenabfall entsorgt werden.

Gebindegrößen

Inhalt

100 Stück

EAN-Code

4002822022891

Artikel-Nr.

878718

Systemzugehörige und -ergänzende Produkte

Dämmdübel STR Carbon

Dämmdübel STR H

Mit diesem Merkblatt können nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden. Deshalb ist daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet, den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Produkteignung daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall bitte den anwendungstechnischen Beratungsdienst der ALLIGATOR FARBWERKE kontaktieren.