

# Stuccoco Guss SG 87

Werkrockenmörtel nach DIN 18557 sowie DIN EN 998-1. Schnellabbindender Gießstuck zum Herstellen von Stuckkleinteilen.

## Anwendung

- Gießstuckmörtel zum Herstellen von Stuck-Kleinteilen mit 13 l Maximalvolumen.
- Stuccoco Guss SG 87 sollte nicht für großvolumige und/oder Teile mit starken Dickenunterschieden verwendet werden, da hier Schwindungsrisse auftreten können.
- Die Stuckteile können im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden.
- **Stuccoco Guss SG 87 ist nicht geeignet für Mauerbrüstungen/-abdeckungen, lastabtragende Bauteile oder in Bereichen, in welchen längerfristige, stärkere Durchfeuchtungen zu erwarten sind (z. B. Sockelbereiche und ähnliche).**
- Für Stuckarbeiten auf WDV-Systemen müssen Formteile aus extrudiertem Polystyrol o. Ä. eingesetzt werden.

## Eigenschaften

- Die besonders schnelle Abbindung ermöglicht bereits nach 1,5 – 2,5 Stunden ein Entfernen der Gussform (bei tiefen Hinterschneidungen längere Standzeiten einhalten).
- Stuccoco Guss SG 87 erreicht hohe Druckfestigkeiten.
- Durch die sehr guten Verlaufseigenschaften werden geschlossene Oberflächen an den fertigen Stuckteilen erreicht.

## Ergiebigkeiten/Verbrauch

Wasserbedarf:	4,2 – 4,8 l/Sack
Ergiebigkeit:	ca. 13 l/Sack = ca. 520 l/t

## Technische Daten

Mörtelgruppe:	GP nach DIN EN 998-1 P II nach ehemals DIN V 18550
Festigkeit:	CS IV nach DIN EN 998-1
Körnung:	0 – 1,2 mm
Druckfestigkeit:	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit:	ca. 5 – 10 Minuten bei 20 °C/65 %
Erhärtungszeit:	ca. 1,5 – 2,5 Stunden bei 20 °C/65 % Luftfeuchtigkeit

Die Leistungserklärung ist unter [www.dopcap.eu](http://www.dopcap.eu) unter Angabe des Kenncodes elektronisch abrufbar.

## Bestandteile

Sand, schnellabbindender Spezialzement sowie Zusätze zur besseren Verarbeitung und Wasserabweisung.

## Untergrund

Der Untergrund, auf dem die Gussteile befestigt werden, muss gleichmäßig ausgetrocknet, tragfähig und frei von Schmutz und Staub sein. Lose Teile, hohlliegende Stellen und Leimfarbenanstriche entfernen.

## Verarbeitung

Stuccoco Guss SG 87 wird von Hand mit geeignetem Werkzeug oder mit dem Quirl angemischt und danach sofort in die Gussform eingefüllt. Beim Ausgießen muss die Form in einem Guss verfüllt werden. Das bedeutet, dass das Stuckteil innerhalb von 10 Minuten ohne Absetzen ausgegossen sein muss.

Um die Porosität zu verringern, ist Stuccoco Guss SG 87 durch Rütteln (vorzugsweise auf einem Rütteltisch) zu verdichten. Damit, sowie durch leichtes Anklopfen oder Drücken der Kautschukform, können evtl. vorhandene Luftblasen entweichen.

Es sollte immer nur so viel Material angerührt werden, wie innerhalb der Verarbeitungszeit von ca. 5 – 10 Minuten verfüllt werden kann.

Überschüssiges Material oder Verunreinigungen sofort entfernen. Nach ca. 15 Minuten kann bei tiefen Formen zur Gewichtsverminderung etwas Material ausgekratzt werden. Je nach Temperatur und Art der Gießform hat das Stuckteil nach ca. 1,5 – 2,5 Stunden seine Anfangsfestigkeit erreicht und sollte entschalt werden, um gleichmäßig austrocknen zu können.

Stuccoco Guss SG 87 muss vor Beginn des Erstarrens verarbeitet sein. Bereits abgebundenes Material darf nicht mehr neu angemischt werden. Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit klarem Wasser reinigen.

Die Lagerung der Stuckteile sollte auf Holzrosten erfolgen, um eine allseitige Trocknung zu ermöglichen.

Die Stuckformteile müssen vor der Verklebung mit multiContact MC 55 W eine CM-Ausgleichsfeuchte von maximal 5 % erreicht haben.

## Hinweise

Austrocknung nicht erzwingen (Sonne, Heizung).

Stuckformteile, die aus Stuccoco Guss SG 87 hergestellt sind, haben bereits nach 1 – 2 Wochen (je nach Lagerungsklima und Größe) ihre Endfestigkeit und ihr Endschwindmaß erreicht.

Zum Ansetzen der Gussteile multiContact MC 55 W verwenden, wobei die maximale Kleberdicke 5 mm beträgt (Floating-Buttering-Verfahren). Der Kleber ist vollflächig aufzubringen und mit der Zahntraufel aufzukämmen. Eine zusätzliche Verdübelung ist zu empfehlen.

Die Stuckformteile können direkt mit einem wasserabweisenden, aber gut wasserdampfdurchlässigen Anstrichsystem beschichtet werden. Wird kein Anstrich aufgebracht, ist eine farblose Hydrophobierung zu verwenden.

**Nicht unter + 5 °C und über + 30 °C Wand- und Lufttemperatur verarbeiten und abtrocknen lassen. DIN 18550 und DIN 18350 (VOB, Teil C) beachten.**

Benötigen Sie weitere Informationen zu diesem Material oder dessen Verarbeitung, beraten Sie unsere jeweils zuständigen Außendienst-Fachberater gern detailliert und objektbezogen.

## Lieferform

Papiersäcke, Sackinhalt 25 kg (42 Sack pro Palette = 1.050 kg)

## Lagerung

Trocken und geschützt, die Lagerzeit sollte 3 Monate nicht überschreiten.

## Qualitätssicherung

Ständige Überwachung und Kontrolle der Qualität und strenge Eingangskontrolle aller Rohstoffe. Die Firma besitzt ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 9001 sowie ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 14001.

## Einstufung lt. GHS-Verordnung

Siehe Sicherheitsdatenblatt (unter [www.baumit.de](http://www.baumit.de))

---

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes oder seiner Anwendung dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Aktuellste Informationen entnehmen Sie unseren Internet-Seiten. Es gelten für alle Geschäftsfälle unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen sowie die Bestimmungen für die Aufstellung und Nutzung unserer Silos und Mischanlagen.